

FILO PER LA SALDATURA MIG

WIRE FOR GMAW

Denominazione Product name	ELB-MIG5183
Classificazioni Classification	UNI EN ISO 18273 : 2005 - EN ISO 18273 - S Al 5183 SFA -5.10/5.10M : 2012 AWS ER 5183

Approvazioni Approvals	CE - ABS - LR - DB - TUV - DNV - GL - Rina
----------------------------------	--

Corrente Current	DC+
----------------------------	-----

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno in alluminio legato al magnesio/manganese, indicato per la saldatura di leghe Al Mg 4,5%Mn. Buona resistenza alla corrosione atmosferica marina. Trova impiego nell' unione di strutture sollecitate, nella cantieristica navale, nella costruzione di serbatoi e nel settore ferroviario. Gas di protezione ARGON (I1) o ARGON ELIO (I3).</p> <p><i>Solid wire in magnesium-manganese alloyed aluminium, for welding Al Mg 4,5% Mn alloy. Good resistance to atmospheric corrosion. Suitable for joining structures, in shipbuilding, tanks construction and the railway sector. Protective gas: ARGON (I1) or ARGON HELIUM (I3)</i></p>	Diam.	A
	mm	
	0,8	40-150
	1,0	70-180
	1,2	80-220
	1,6	140-290

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Be	Al	
0,20	0,15	0,05	0,60	5,00	0,05	0,07	0,07	≤0,0003	REM	

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N/mm ²	A5d (%)				
285	17				

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	